



**[098型] 内径: φ12.75mm**

\*ご使用になりたい回転数・電圧・電流をご相談下さい。

型式	極数	長さ“A”		長さ“B”	
098-2	2	39.11	(1.54)	41.15	(1.62)
098-3	3	39.11	(1.54)	41.15	(1.62)
098-4	4	39.11	(1.54)	41.15	(1.62)
098-6	6	45.21	(1.78)	47.50	(1.87)
098-8	8	51.30	(2.02)	53.85	(2.12)
098-10	10	57.40	(2.26)	60.20	(2.37)
098-12	12	63.50	(2.50)	66.55	(2.62)
098-14	14	69.60	(2.74)	72.90	(2.87)
098-16	16	75.69	(2.98)	77.72	(3.06)
098-20	20	87.88	(3.46)	90.42	(3.56)
098-24	24	100.07	(3.94)	103.12	(4.06)

仕	様
電 流 容 量	5A (60V DC/AC) *特注対応可能
絶 縁 耐 力	1000VAC 60Hz15 秒間
ノ イ ズ	10mΩ (標準ブラシ)
使用温度範囲	-40℃~+120℃ *要仕様確認(回転数・電流値等)
材 質	リング: 銀合金 ブラシ: 銀グラファイト
特 徴	・ブラシ交換が容易 ・ご用途に合わせ最適な ブラシ構成に変更可能

**【固定方法】**

- ローター : 中空軸となっているローター部(リング部)に回転軸を挿入しローターセットネジで固定してください。
- ステーター : 1)回転止め台を製作しステーター回転止めピンを図のように余裕を持たせ回転止とします。またはステーター回転止めピンより針金、ゴム紐などを用いて固定ください。
- 2)もしくはステーターに設けられた4個のステーターリード線通し穴を用いて非回転部に固定してください。
- 3)ステーターはゆとりを持たせて固定して下さい。ゆとりのない強固な固定は故障の原因となります。

