



単位：mm (inch)

※推奨回転軸径： $\phi 38.11 \pm 0.02$

[298型] 内径： $\phi 38.20\text{mm}$

*ご使用になりたい回転数・電圧・電流をご相談下さい。

型式	極数	長さ"A"		長さ"B"	
298-2	2	37.59	(1.48)	39.62	(1.56)
298-3	3	37.59	(1.48)	39.62	(1.56)
298-4	4	37.59	(1.48)	39.62	(1.56)
298-6	6	43.69	(1.72)	45.97	(1.81)
298-8	8	49.78	(1.96)	52.32	(2.06)
298-10	10	55.88	(2.20)	58.67	(2.31)
298-12	12	61.98	(2.44)	65.02	(2.56)
298-14	14	68.07	(2.68)	71.37	(2.81)
298-16	16	74.17	(2.92)	76.20	(3.00)
298-20	20	86.36	(3.40)	88.9	(3.50)
298-24	24	98.55	(3.88)	101.6	(4.00)

仕様	
電流容量	5A (60V DC/AC) *特注対応可能
絶縁耐力	1000VAC 60Hz15 秒間
ノイズ	10mΩ (標準ブラシ)
使用温度範囲	-40°C~+120°C *要仕様確認(回転数・電流値等)
材質	リング：銀合金
	ブラシ：銀グラファイト
特徴	・ブラシ交換が容易 ・ご用途に合わせ最適な ブラシ構成に変更可能

【固定方法】

- ローター：中空軸となっているローター部(リング部)に回転軸を挿入しローターセットネジで固定してください。
- ステーター：1)回転止め台を製作しステーター回転止めピンを図のように余裕を持たせ回転止とします。またはステーター回転止めピンより針金、ゴム紐などを用いて固定ください。
- 2)もしくはステーターに設けられた4個のステーターリード線通し穴を用いて非回転部に固定してください。
- 3)ステーターはゆとりを持たせて固定して下さい。ゆとりのない強固な固定は故障の原因となります。

