

軸端型スリップリング S型・SR型

2004-233
2025/3/26

～小型・軽量・多極で計測に最適～

S型・SR型スリップリングは、小型・軽量で筐体には耐候性のあるステンレスを採用しており、耐震性にも優れ、長寿命でメンテナンスフリーです。リングに特殊金合金、ブラシに特殊銀合金を採用し計測に最適なスリップリングです。極数の種類も豊富に取り揃えております。



《 特長 》

- 小型軽量です。
- 筐体には、耐候性あるステンレスを採用しております。
- 軸受けは永久潤滑式を採用しております。
- 耐震性に優れた構造です。
- 特殊な金合金をリングに、それに適した特殊銀合金をブラシに用いておりますので、ノイズが従来のもより極めて小さくなっております。
- 接続端子は色彩分別されておりますので、リード線の接続・結線が容易です。
- 接続回路数は、4極より36極までございます。
- 耐久回転数は約 10^8 回転と長寿命で、また定期的に清掃する必要はございません。
*極数による

標準仕様

| 項目 \ MODEL | S4 | S6 | S8 | S10 | SR10M | SR20M | SR36M |
|------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-----------------|-----------------|
| リング数 | 4 | 6 | 8 | 10 | 10 | 20 | 36 |
| 電流容量(mA) | 200 | 200 | 200 | 200 | 250 | 250 | 200 |
| 使用電圧(VDC/AC) | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| 許容回転数(RPM) | 6,000 | 6,000 | 6,000 | 6,000 | 6,000 | 4,000 | 2,400 |
| 耐久回転数 | 約 10^8 回転 | | | | | 4×10^7 | 2×10^7 |
| 接触固定抵抗(Ω) | 約0.1以下 | | | | | | |
| ノイズ(S/N比) db | 60db = 0.1%(350 Ω ひずみゲージ 4-アクチブゲージ法 出力3mV/Vにて) | | | | | | |
| 仕様温度範囲($^{\circ}\text{C}$) | -40 \sim +120 | | | | | | |
| 起動トルク | 約0.2N \cdot cm (約20g \cdot cm) | | | | | | |
| 質量(g) | 105 | 107 | 112 | 113 | 187 | 202 | 255 |

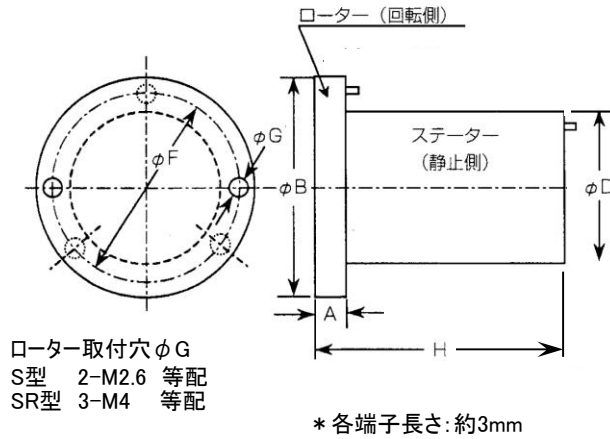
* SR10Mはブラシリフター付き

◆ ひずみゲージ多点測定時の測定点数と必要極数例

120 Ω ひずみゲージのフルブリッジ方法として、印加電源2V共通の場合

| 項目 \ MODEL | S4 | S6 | S8 | S10 | SR10M | SR20M | SR36M |
|------------|----|----|----|-----|-------|-------|-------|
| ブリッジ電源回路 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 6 |
| ブリッジ出力回路 | 2 | 4 | 6 | 8 | 8 | 18 | 30 |
| 計測点数 | 1 | 2 | 3 | 4 | 4 | 9 | 15 |

標準寸法図



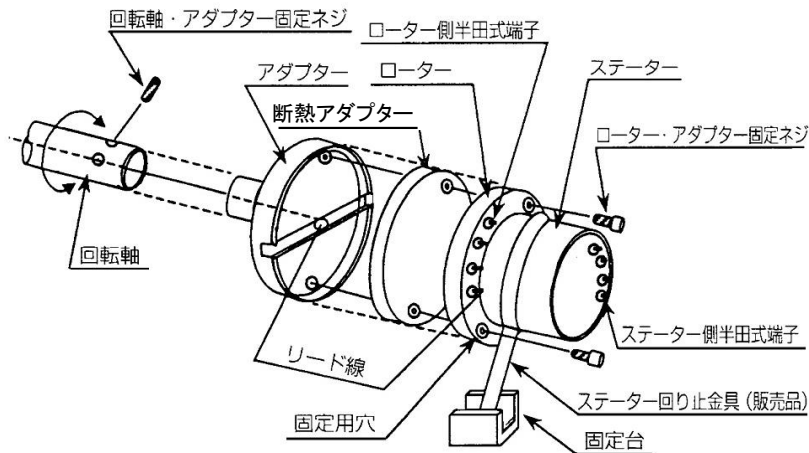
SR20M

単位: mm

| 項目 \ MODEL | S4 | S6 | S8 | S10 | SR10M | SR20M | SR36M |
|------------|----------------|--------|--------|--------|---------------|--------|--------------|
| A | 6.35 | 6.35 | 6.35 | 6.35 | 6.35 | 6.35 | 6.35 |
| φB | 41.262 ±0.025 | | | | 50.775 ±0.025 | | |
| φD | 31.24 +0.13/-0 | | | | 34.925 ±0.075 | | 36.60 ±0.075 |
| φF | 36.45 ±0.08 | | | | 43.18 ±0.08 | | 43.18 ±0.08 |
| G | 2-φ2.9 | 2-φ2.9 | 2-φ2.9 | 2-φ2.9 | 3-φ4.2 | 3-φ4.2 | 3-φ4.2 |
| H | 30.5 | 33.0 | 38.1 | 38.1 | 41.1/*42.7 | 56.6 | 89.2 |

*ブラシリフタートップまで

◆設置方法例



<ローター取付>

ローターの取付穴を用いて、アダプターのインロー部に固定します。
回転軸が高温の場合は、ガラスエポキシ等の材質でアダプタまたは円板を製作して、断熱を施して下さい。

<ステーター取付>

ステーターの回り止め金具を固定台等のストッパーに差込み、供回り止めを施して下さい。
リジッドの固定は避けて下さい。

大きな振動がある箇所へ設置する場合は、ステーター固定設置方法*など、別途対策をご検討・ご相談ください。
*資料は別途お問合せください。

*記載されている仕様・寸法は予告なく変更させていただくことがあります。